

XXXII
CICLO
SINFÓNICO
UPM

CONCIERTO DE SEMANA SANTA

Viernes, 24 de marzo de 2023. 19:30 horas



ORQUESTA
JUVENTUDES MUSICALES
- UNIVERSIDAD DE LEÓN
& CONSERVATORIO
DE LEÓN

CORO DE LA UNIVERSIDAD
POLITÉCNICA DE MADRID
CORO "ÁNGEL BARJA" JJMM-ULE

DIRECTOR
Javier Corcuera

PROGRAMA:
M. Lauridsen
Lux aeterna
O. Gjeilo
Sunrise Mass



POLITÉCNICA

UNIVERSIDAD
POLITÉCNICA
DE MADRID



FUNDACIÓN GENERAL
UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID
ÁREA DE ACTIVIDADES CULTURALES

VENTA DE LOCALIDADES

Las entradas están a la venta desde el 21 de septiembre de 2022 a través de <https://upm.koobin.es>



FUNDACIÓN GENERAL UPM
Área de Actividades Culturales
www.upm.es/culturales
Tfno.: 91 067 02 01
actividades.culturales@upm.es

Bajo el patrocinio del



Con la colaboración de

